

Infästningsplatta för solpaneler & infästningspunkt BITUMENBASERAT TÄTSKIKT

Tätskiktet ska vara testat och godkänt enligt standard: EN 13707:2004 + A2:2009 och uppfylla följande specifikationer:

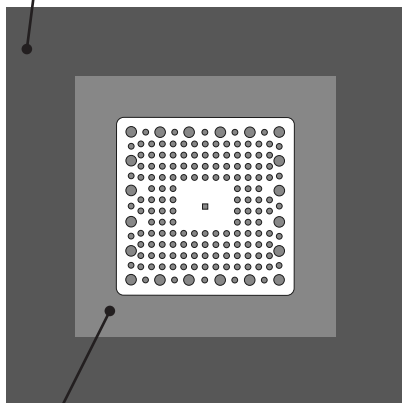
Draghållfasthet	min 300 N/50 mm	EN 12311-1
Rivstyrka	min 150 N	EN 12310-1
Skjuvhållfasthet i skarv:	min 500 N/50 mm	EN 12317-1
Fläkhållfasthet i skarv:	min 125 N/50 mm	EN 12316-1

Montera vagnsbult i centrumhålet på infästningsplattan. **Vid nyproduktion:** Ska en tätskiktsbit med minsta mått 500 x 500 mm läggas centrerat under plattan enligt figur 1. Ytskiktet helsvetsas mot plattan och tätskiktsbiten. **Vid montage av solpanel på befintligt tätskikt:** Placera plattan på önskad plats och helsvetsa ytskiktsbit minsta mått 700 x 700 mm. **Vid montage av infästningspunkt** är minsta mått 1,0 m² som helsvetsas mot plattan och tätskiktet.

Infästningsplattan ska monteras med minst fyra (4) infästningar **vid montage av solpanel**. Infästningen ska ha ETA-12/0056 of 2018-12-15 enligt riktlinje EAD 030351 och bör vara av samma fabrikat som används vid montering av ytskiktet. Dessa ska fästas i bärande underlag genom infästningshålen i ytterkant på infästningsplattan, innan det överliggande tätskiktet svetsas.

För att följa Tätskiktsgarantier i Nordens riktlinjer vid renovering krävs det att en extra bit med minsta mått 500 x 500 mm läggs under ytskiktet, likt montage vid nyproduktion (se ovan).

Ytskikt (minst SEP5500) ska nå minst 100 mm utanför tätskiktsbit.



Tätskiktsbit (minst YEP3500) ska nå minst 50 mm utanför plattan.

Gör hålet för vagnsbulten i det överliggande tätskiktet. Svetsa hela ytskiktet över infästningsplattan och över hela tätskiktsbiten. Kontrollera noggrant att en ordentlig svetsning har skett mellan de sammanfogade ytorna. Använd vagnsbult av minst A2-kvallitet. Vid livlinefäste använd vagnsbult M10x32 med fläsmutter. För solpaneler används A2-kvallitet M10 och erforderlig längd på bulten samt fläsmutter.

Det rekommenderade åtdragningsmomentet är 10 Nm.

